

VİSKOMAT NT REOMETRE

Maksimum tane iriliği 2 mm olan ince taneli yapı malzemeleri arasında bulunan harç, çimento pastası, ince taneli beton, plaster (sıva) ve benzeri numunelerin uyguluna bilirliğinin kontrolünü gerçekleştirmek amaçlı çok yönlü rotasyonel viskozite metredir.

Viskomat NT ile;

akış eğrisi ve sıcaklığa bağlı uygulama parametreleri,
zamana bağlı sıkılaşıma / sertleşme hareketi,
beton katkı malzemeleri ve mineral katkıların karışım hızı etkileri incelenmektedir.

Viskomat NT, tam hız kontrollüdür ve yüksek hassasiyetli senkron motoru ile her zaman aynı hızda hareket etmektedir. Her bir rotasyon 200.000 adım içerisine ayrıştırılır ve böylece akış eğrisi ve kırılma noktası 0.001 rpm ile 400 rpm arasında çift yönlü kayıt edilir. ± 250 N mm çıkabilen tork özel imal transducer ile ölçülmektedir. Standard test sistemi dahilinde de temin edilen sabit sonda rotasyonlu silindirik numune kabı içerisine eş merkezli olarak yerleştirilmiştir.

Numunenin karıştırıcı etrafında dönmesi sonucu oluşan kesme direncinin oluşturduğu tork sürekli elektronik olarak ölçülmektedir. Karıştırıcı, yukarıya ve aşağıya otomatik hareket eden ölçüm başlığı üzerine yerleştirilmiştir ve böylece numune kabının doldurulması, boşaltılması ve temizlenmesi oldukça kolay yapılmaktadır.

Viskomat NT, tüm elektronikleri ayrı bir kutu içerisine yerleştirilmiştir. Cihazın tüm elektronik aksamı bir mikro işlemci, iki adet sinyal düzenleyici ve işlemci ile tam otomatik olarak kontrol altında tutulmaktadır. Viskomat NT, mevcut Ethernet arabirimi vasıtasıyla her hangi bir bilgisayara bağlanabilir ve cihaz TCP/IP network (100 Mbit, RJ45) üzerinden kullanılabilir. Viskomat NT, Linux işletim sistemli herhangi bir bilgisayardan doğrudan kullanılabilir gibi yerel intranet üzerinden Windows 95 veya üzeri konfigürasyona sahip bir bilgisayar ile de kullanılabilir.



OPSİYON AKSESUARLARI

- KESME KUVVETİ KONTROL SÜRÜCÜSÜ

Kesme Kuvvetinin kontrollü yapılması amaçlıdır. Tork artışlarını veya kademe kademe tork artışı, açı artışı veya kademe kademe açı artışı ölçümleri amaçlıdır. Tork 0.1 Nmm hassasiyetle ölçülmektedir. Açı ise 0.01 derece hassasiyetle ölçülmektedir. Dahili rezolasyon 0.001'dir.

- MODİFİYE HARÇ PASTASI PROBU

Dahili RTD PT100 1/3 DIN B sıcaklık sensörü ile birlikte.

- SICAKLIK KONTROL HAZNESİ

Çift katmanlı haznedir ve dolayısıyla ölçüm kabı su banyosu içerisinde çalışmaktadır ve bu banyo harici soğutma/ısıtma ünitesi ile kontrol edilmektedir.

- SİRKÜLASYONLU SOĞUTMA VE ISITMA ÜNİTESİ

0 – 65 derece arasında çalışabilmektedir ve standart sapması 0.2 K, dijital sıcaklık kontrol ünitesi dijital LED ekranlıdır, hava soğutmalı, soğutma gücü 250 W, ısıtma gücü 1.6 kW, sirkülasyon pompası maksimum 12 litre/dakikadır.

ARMAtest

Laboratuvar Test Cihazları İmalat İthalat İhracat Ticaret Limited Şirketi
Ahi Evran Caddesi 32. Sokak No: 18/17 Ostim – Ankara

Tel: 0312 386 0876 Faks: 0312 386 0847

www.armatest.com info@armatest.com

